

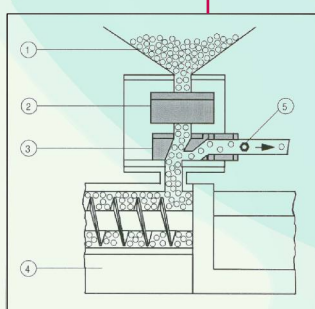
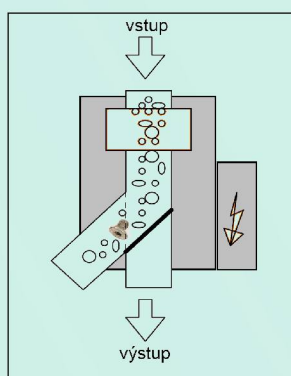
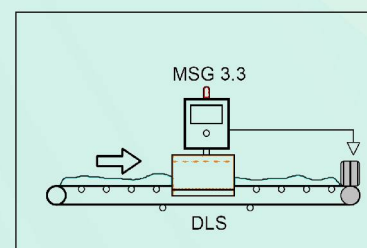
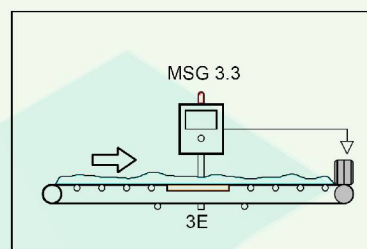
DETEKTORY A VYLUČOVAČE KOVŮ

Pro indikaci kovů v dopravovaném materiálu v místech, kde je velký požadavek na citlivost lze použít detektor kovů. Detektor se skládá z cívky, která je zabudovaná do dopravní cesty a dále z vyhodnocovací automatiky.

Příkladem použití je dopravník na vstupu nožového mlýna. Na dopravníku je nutno vytvořit nemagnetickou zónu, ve které nejsou přítomny kovové části. Dále se na konstrukci pod dopravníkový pás umístí spodní díl cívky a mezi cívku a rub dopravníkového pásu je nutno umístit nekovovou podložku, po které bude pás klouzat.

Procházející kovová částice rozladí rezonanční obvod, kterého je cívka součástí. Automatika poté může dát pokyn k odstavení dopravníku případně k jeho reverzaci a rozsvítí indikaci kovu pro obsluhu. Ta po odebrání kovové části a po odblokování dopravníku může opětovně spustit technologii.

Detektory jsou buď jednodeskové nebo dvoudeskové dle požadavku na citlivost cívky, která se udává jako průměr ocelové kuličky, který zachytí cívka uprostřed pole.



Pro vylučování kovů z pomalu postupujícího materiálu je možno použít vylučovač všech kovů, který umístíme přímo nad vstupní otvor do extrudéru, vstřikolisu nebo na výsyp z cyklonu u pneudopravy granulátu do Big-Bagu. Na vstup do vylučovače připevníme násypku, do které je přiváděn materiál.

Kov je indikován cívkou. Řídící automatika provede pokyn mechanismu, který se pomocí vzduchových pístů vysune (překlapne) a tím přesměruje na okamžik tok materiálu do odpadu.

Pro napájení vylučovače je potřeba přívod 230V, 50Hz, PEN a přívod tlakového vzduchu 5-10 barů. Dobu vysunutí mechanismu můžeme nastavit v automatice. Automatika optimalizuje své parametry v závislosti na okolním prostředí. Teplota materiálu může být dle použitého typu vylučovače až 160°C.

