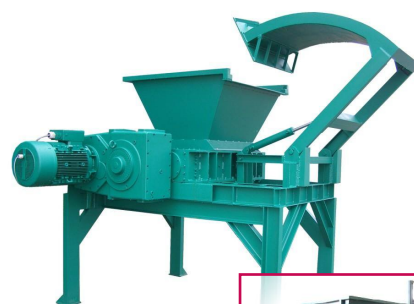


DVOUHŘÍDELOVÉ DRTIČE - DRT



Řada: DRT 600, 730, 900, 1200

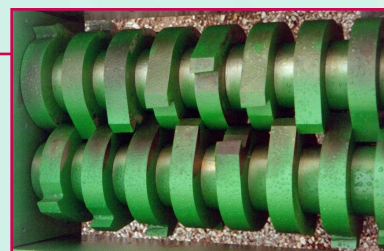
Silnější řadou drtičů jsou dvouhřídelové drtiče s označením DRT. Zesílená konstrukce poskytuje záruku životnosti zařízení i při extrémním zatížení. Větší krouticí moment je zajištěn elektro-převodovkou se silnějším pohonem. Drcení probíhá mezi dvěma otáčejícími se válci, na kterých jsou umístěny segmenty. Odpad se drtí na jejich střížných hranách. Výstupem jsou kousky nebo proužky odpadu dle šíře segmentů.



Chod drtiče je hlídán reverzační automatikou, která drtič v případě přetížení vypne, provede zpětný chod a poté opět zapne drtič do režimu drcení. Automatika zajišťuje také postupný rozběh drtiče a případné spuštění vstupních a výstupních dopravníků.

Segmenty drtiče jsou vyrobeny z nástrojové oceli. Na každý segment je použit samostatný výkovek. Po tepelném zpracování jsou segmenty broušeny. Střížná vůle mezi protějšními segmenty je řádově v desetinách milimetru.

Objem odpadu se drcením zmenší 3 - 10 krát. Kapacita drcení se liší dle druhu drceného odpadu a šíře segmentů.



Drtiče vyrábíme na číslicově řízených obráběcích centrech. Výstupní kontrola zajišťuje kvalitu jednotlivých součástí. Stojan a násypka jsou konstruovány s ohledem na začlenění drtiče do celku.

Pro velkoobjemový odpad může být drtič vybaven přítlakem.

Drtič je vhodný k drcení:

Dřevo, papír, olejových filtrů, pneumatik, textilu aj.

Typ	Pracovní plocha [mm]	Šíře segmentů [mm]	Příkon [kW]	Hmotnost [kg]
DRT 600	590 x 590	32, 64	22, 30	2500
DRT 730	730 x 590	32, 64	22, 30	2760
DRT 900	910 x 590	32, 64	22, 30	3100
DRT 1200	1200 x 590	32, 64	22, 30	3900